

DIE INDIVIDUALISIERBAREN INTRALOGISTIK PLATTFORMEN

HOCHEFFIZIENT: MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS MIR500 & MIR1000

Sie suchen autonome und flexibel einsetzbare innerbetriebliche Transportlösungen, die autark agieren, um lästige und zeitaufwändige Aufgaben Ihrer Mitarbeiter zu übernehmen? Mit unseren fahrerlosen Transportsystemen von Mobile Industrial Robots automatisieren wir Ihre internen Transporte ohne Anpassungen des Prozessmanagements oder Produktionslayouts. Die FTS ermöglichen Ihnen einen effizienteren Personal-Einsatz für höherwertige und anspruchsvollere Arbeitsaufträge an anderen Stellen.

Mit den robusten MiR500 und MiR1000 werden Lasten bis 1 to autonom aufgenommen, sicher transportiert und just in time am Zielort entladen. Dadurch vermeiden Sie unnötige zwischenmenschliche Kontakte und minimieren das innerbetriebliche Infektionsrisiko deutlich. Auf Wunsch können wir die Arbeitsgrundfläche der AMR-Plattform flexibel mit unterschiedlichen Aufsatzmodulen aus dem Zubehör-Programm MiRGo bestücken. So erweitern wir Ihren MiR500 oder MiR1000 durch Palettengabeln und Fördereinrichtungen oder statten ihn mit einem Roboterarm sowie anderen Aufbauten für Ihre individuelle Applikation aus.

Für den Einsatz im industriellen Umfeld entsprechen die beiden Modelltypen der ISO/EN 13849, sind in der Interaktion mit Menschen kollaborierend einsetzbar und erfüllen die industriellen EMV-Standards. Nutzen Sie die MiR als Single-Roboter oder als Flotte und optional vollständig eingebunden in ein Industrie 4.0 Konzept.

TYPISCHE BRANCHEN & INDUSTRIEN FÜR MIR500 & MIR1000

 $\bullet \ \, \text{Automotive} \bullet \text{Maschinenbau} \bullet \text{Logistik} \bullet \text{Elektronik} \bullet \text{Konsumg\"{u}ter} \bullet \text{Medizintechnik}$







FEATURES, FACTS & BENEFITS

IHRE PRODUKT-VORTEILE

· Kompakt & wendig

Navigierbarkeit in dynamischen Settings

Kollaborierend & sicher

für Interaktion mit Menschen; Umsteuern dynamischer Hindernisse, ggf. alternative Routenfindung

Kontaktlose Intralogistik

abteilungsübergreifend & standortweit

Flexibler Einsatz

keine betrieblichen Umbauten erforderlich; einfache Anpassung bei Prozessänderung; Standard-Module für Individualisierungen

Einfache Handhabung

durch einfaches Setup, schnelle Einsatzmöglichkeit & intuitive Programmierbarkeit

Volle Transparenz

durch anwenderorientierte Echtzeit-Einblicke in Ihre Missionen über WLAN

Vollständig systemkompatibel

für eine Integration mit Ihrem ERP/WMS

Skalierbar & flottengeeignet

Einbindung weiterer AMR über MiR Fleet



TECHNISCHE DATEN MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS *

MIR500

Max. Traglast: 500 kg Leergewicht: 226 ka

Geschwindigkeit: max. 7,2 km/h (2,0 m/s) MIR1000

Schutzart:

Max. Traglast: 1.000 kg Leergewicht: 231 ka

Geschwindigkeit: max. 4,3 km/h (1,2 m/s)

MIR500 / MIR1000 **GEMEINSAME PARAMETER**

Abmessungen (LxBxH): 1.350 x 920 x 320 mm

Wendekreis: 2.000 mm

Positionsgenauigkeit: +/- 5 mm / Winkel +/-1° (aus Mitte)

Akku & Leistung: Li-NMC, 48V, 40Ah

(Lithium-Ionen-Akkumulator)

8-15 Std. (applikationsabhängig) Leistungsdauer:

Ladezeit: 60 Minuten

automatische Aufladung

Akku Lebensdauer > 1.000 Zyklen

Kommunikation: **WLAN**

Umgebungsbedingungen

Empfohlene Spurbreiten: Korridor mind. 2.100 mm /

Verschwenkung mind. 2.600 mm /

Tür mind. 1.000 mm

Boden: eben / trocken (kl. Wasserpfützen)

Unebenheiten: < 20 mm

5 bis 40 °C (Lagerung: -10 bis 60 °C) Temperaturbereich:

Rel. Luftfeuchtigkeit: 10 bis 95% (nicht kondensierend) Ladefläche/Ladung: 1.300 x 900 mm (LxB) für indiv.

Aufbau: insbes. für Paletten wie

IP21

Standard EUR; Industrie EUR

1/2 Paletten oder ähnlich

Sicherheit: CE-Konformität

5 Sicherheitsfunktionen nach ISO 13849-1. Roboter stoppt bei

Auslösen einer Sicherheitsfunktion.

Sicherheitssystem

2x SICK microScan 3 Sicherheitslaser-Scanner

für 360° Sichtfeld bis zu 30 m in einer Ebene auf 200 mm Höhe

2x 3D-Kamera mit Intel RealSense D435

für Objekt-Erkennung bis in 1.700 mm Höhe auf 950 mm

gesamt. Bodensicht, Mindestabstand vom Roboter: 250 mm

Entfernung vor dem Roboter, 114° horizontale Sicht,

8x Näherungssensoren

4x Notaus-Schalter

Akustische & visuelle Signalgebung

UNSERE UMFASSENDEN SERVICES ALS FTS INTEGRATOR



Testinstallation



Inbetriebnahme



Flottenmanagement



Wartung & Service



Sicherheit & Beratung



Schulung & Training

Umfangreiches Zubehör wie Palettenstationen, Palettenlift, Palettenspender, Ladestation, Steuerungselemente & -software, Sensoren u. v. m. finden Sie online.



LERNEN SIE UNS KENNEN

Als größter herstellerunabhängiger Integrator fahrerloser Transportsysteme in Europa liefern wir im HAHN Robotics Network die passgenaue Lösung für die Automatisierung Ihrer Intralogistik-Aufgaben in Industrie, Dienstleistung, Handel & Handwerk.

Machen Sie die Logistik in Ihrem Unternehmen jetzt mit uns fit für die Zukunft!



by HAHN ROBOTICS - part of the HAHNGROUP

next to you an den HAHN ROBOTICS Standorten

^{*} Die technischen Daten entsprechen den Angaben des Herstellers zum Zeitpunkt der Drucklegung; Änderungen & Irrtümer vorbehalten.