

HANDFASENFRÄSMASCHINE K-HFM/KaKi 2015-1-6-E MMS

Fase 45°

Artikel-Nr.: 200004 45°-Fase



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Diese Handfräsmaschine ist mit einer patentierten Minimalmengenschmiertechnik ausgestattet. Direkt am Fräskopf ist eine Düse integriert, die minimale Mengen Öl auf die Wendeschneidplatten aufbringt und somit die Standzeit erhöht.

Einsatzbereich

- Plasma- und lasergeschnittene Werkstücke mit Randzonenaufhärtung
- Bleche, Rohre, Flansche, Innenkonturen, Bohrungen, etc.
- Stahl, Aluminium, Edelstahl, Guss, Buntmetalle, Kunststoffe

Vorteile

- Integrierte Minimalmengenschmiertechnik
- Reduziert Ihre Produktionskosten
- Prozesssicher, hohe Genauigkeit durch einstellbaren Anschlag
- Sonderfräswinkel auf Anfrage, eigene Herstellung

Option

- Geradführungsanschlag für dünne Bleche < 3 mm und gerade Kanten

Lieferumfang

- 1 Standardmaschine inkl. Fräskopf
- 1 Minimalmengenschmiereinheit
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Hakenschlüssel zur Klemmung des Führungstellers
- 1 Torx-Schraubendreher zum Befestigen der Wendeschneidplatten
- 1 Führungsteller inkl. Klemmring

Im Lieferumfang nicht enthalten (siehe Zubehör)

- Wendeschneidplatten
- Geradführungsanschlag



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Antrieb

230 V elektronisch, stufenlos regelbar

Drehzahl2.800 – 11.500 min⁻¹**Schutzart**

IP 20

Nennaufnahme

1500 W

Gewicht

3,5 kg

Fräser mit 6 Schneiden

KIF/MF 42.45.1.6 R

Wendeschneidplatten

6 Stück für eine Bestückung des Fräskopfes

Führung

Radial = Führungsrolle R=10,5 mm – kugellagert

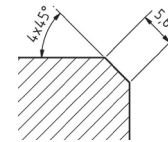
Axial = Führungsteller R=63,5 mm – Stahl, gehärtet

Fasengröße 45°

Fasenbreite 4 mm

Fasenlänge 5,6 mm

Faswinkel 45°



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Artikel-Nr.	Benennung	Bezeichnung	VE*
100114	Wendeschneidplatte	X.11.30.35.45 P25	10
100115	Wendeschneidplatte	X.11.30.35.45 P25 B – TiN	10
100116	Wendeschneidplatte	X.11.30.35.45 P25 BS – mit TiCN	10
100126	Wendeschneidplatte für höheren C-Gehalt	X.11.30.35.45 P25 S-0x	10
100127	Wendeschneidplatte	X.11.30.35.45 P25 BF1	10
100128	Wendeschneidplatte	X.11.30.35.45 P25 VA/AL BST	10
100160	Schraube für WSP	Schraube 35	10
100166	Hakenschlüssel 68	für HFM-Teller/Ring	1
100171	Schraubendreher	T8	1
100208	Standardfräser: Modular-Fasenfräser 45°	KIF/MF42.45.1.6.R	1
100552	Führungsrolle für Fräser 100208 45°	FR D=21 mm für KIF/MF42.45.1.6 R	10
100044	Führungsteller D=127 mm Stahl, gehärtet	K-HFMFT127St	1
100047	Geradführungsanschlag	K-HFMGFASVS50	1

* VE = Verpackungseinheit