

HANDFASENFRÄSMASCHINE K-HFM/KaKi 2015-42-3-RF-E MMS

Radien 5 – 6 mm

Artikel-Nr.: 210005 Radius 5
210006 Radius 6



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Diese Handfräsmaschine ist mit einer patentierten Minimalmengenschmiertechnik ausgestattet. Direkt am Fräskopf ist eine Düse integriert, die minimale Mengen Öl auf die Wendeschneidplatten aufbringt und somit die Standzeit erhöht.

Einsatzbereich

- Plasma- und lasergeschnittene Werkstücke mit Randzonenaufhärtung
- Bleche, Rohre, Flansche, Innenkonturen, Bohrungen, etc.
- Stahl, Aluminium, Edelstahl, Guss, Buntmetalle, Kunststoffe

Vorteile

- Eine Minimalmengenschmiereinheit für die Verbesserung der Standzeit der Wendeschneidplatten

Option

- Geradführungsanschlag für dünne Bleche < 3 mm und gerade Kanten

Lieferumfang

- 1 Standardmaschine inkl. Fräskopf
- 1 Minimalmengenschmiereinheit
- 1 Kunststoffkoffer
- 1 Hakenschlüssel zur Klemmung des Führungstellers
- 1 Torx-Schraubendreher zum Befestigen der Wendeschneidplatten
- 1 Führungsteller inkl. Klemmring

Im Lieferumfang nicht enthalten (siehe Zubehör)

- Wendeschneidplatten
- Geradführungsanschlag



Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Antrieb

230 V elektronisch, stufenlos regelbar

Drehzahl

2.800 – 11.500 min⁻¹

Schutzart

IP 20

Nennaufnahme

1500 W

Gewicht

3,5 kg

Fräser mit 3 Schneiden

KIF/MF 42.3RF R5

KIF/MF 42.3RF R6

Wendeschneidplatten

3 Stück für eine Bestückung des Fräskopfes

Führung

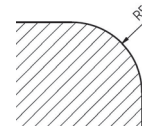
Radial = siehe Tabelle Führungsrollen

Axial = Führungsteller R=63,5 mm – Stahl, gehärtet

Fasengröße

Radius 5 mm

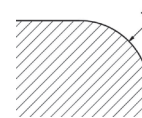
Fase 5 x 45°



Fasengröße

Radius 6 mm

Fase 5 x 45°



Hinweis:

Ab Radius 5 mm müssen die Kanten 45° vorgefräst werden!

Produktbeschreibung

Produktinformation

Zubehör

Artikel-Nr.	Benennung	Bezeichnung	VE*
100144	Wendeschneidplatte 2 Schneiden R5	WSP-X.12/4 R5 BST	1
100146	Wendeschneidplatte 2 Schneiden R6	WSP-X.12/4 R6 BST	1
100129	Wendeschneidplatte 4 Schneiden 45°	WSP-X.12/4	10
110305	Modularfräskopf R5	KIF/MF42.3.RF R5 - Z=3	1
110306	Modularfräskopf R6	KIF/MF42.3.RF R6 - Z=3	1
100155	Führungsrolle R5 und 45° Fase	FR D=30,50	1
100157	Führungsrolle R6	FR D=28,50	1
100161	Schraube für Wendeschneidplatte	Schraube 45	10
100166	Hakenschlüssel 68	für HFM-Teller/Ring	1
100172	Torx-Schraubendreher	T15	1
100046	Führungsteller D=127 mm Stahl, gehärtet	K-HFMFT127St	1
100047	Geradführungsanschlag	K-HFMGFAVS50	1

* VE = Verpackungseinheit